

Nova técnica de fabricação.

- Nova técnica de fabricação: Com um sistema de percussão que reduz a vibração e baixa o nível de ruído.
- 2 posições do selector: rotação + percussão e demolição.
- No modo de percussão pode trabalhar com o gatilho ou deixá-lo fixo com o interruptor.
- Regulador electrónico da velocidade (5 posições).
- Indicadores luminosos que avisam o desgaste das escovas ou de possíveis interrupções de corrente.
- Inserção SDS-MAX.
- Com sistema AVT.
- No modo ralanti baixa as rotações do motor quando a máquina trabalha sem carga, reduzindo assim a vibração e o desgaste do motor.
- O corpo dividido em duas partes reduz ao máximo as vibrações que chegam ao utilizador. Separa as zonas de aperto das pneumáticas.



AVT
TECNOLOGIA ANTIVIBRACION



Características técnicas

Potência	1.100 W
Rotações por minuto. (r.p.m)	250 - 500 Rpm
Golpes por minuto	1.450 - 2.900 gpm
Capacidade máx em betão.	10 - 40 mm
Capacidade máx. broca de coroa	20 - 105 mm
Peso	6,8 Kg
Comprimento do cabo	4,0 m
Dimensões (CxLxA)	479 x 106 x 263 mm
Posições pré fixas de cinzelagem	24 posições
Embraiagem de segurança	✓
Arranque suave	✓
Eletrónica constante	✓
Velocidade variável (dial)	✓
Inserção SDS-MAX	✓
Emissão de vibração	5,00 m/seg ²
Incerteza da vibração	1,50 m/seg ²
Pressão sonora	92,00 dB(A)
Potência sonora	103,00 dB(A)

Equipamento básico:

- Punho auxiliar para HR4013C
- MASSA PARA BROCA 100G
- Mala pvc
- PUNHO CPL 36 HR3540C/HR3541FC
- "PUNHO AUXILAR CPL." "B" HR5000/K"